

ABS – materiał termoplastyczny wykorzystywany w technologii FDM, ma lepszą wytrzymałość w porównaniu do standardowego ABSu od 25 do 70%. To znakomity materiał do podstawowych zastosowań takich jak prototypowanie/symulowanie właściwości końcowego produktu np. z wtrysku. Dzięki dobrym właściwościom mechanicznym i kilku dostępnym kolorom uzyskujemy znakomite narzędzie do modelowania.

Dane techniczne

Właściwości mechaniczne	Norma	Wartość
Wytrzymałość na rozciąganie Rm	ASTM D638	XY: 32 MPa Z: 28 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie przy osiągnięciu granicy plastyczności	ASTM D638	XZ: 31 MPa ZX: 26 MPa
Moduł sprężystości	ASTM D638	2189 MPa
Wydłużenie przy osiągnięciu granicy plastyczności	ASTM D638	XZ: 2% ZX: 1%
Wydłużenie przy zerwaniu	ASTM D638	XY: 7,0% Z: 2%
Wytrzymałość na zginanie	ASTM D790	XZ: 60MPa ZX: 48MPa
Udarność badana młotkiem IZOD'a	ASTM D256	z karbem – 128 J/m bez karbu – 300 J/m
Ugięcie (Odkształcenie cieplne przy 1,82MPa)	ASTM D648	82°C
Moduł sprężystości przy zginaniu	ASTM D790	XZ: 2060 MPa ZX: 1760 MPa
Odkształcenie przy zerwaniu zginanie	ASTM D790	XZ: 4% ZX: 3,5%
Temperatura zeszklenia	DSC (SSYS)	108°C